

Pompe à chaleur eau-eau RTWD



Capacité de refroidissement: 235-1000 kW

Capacité de chauffage: 260-1140 kW

- Une fiabilité à la pointe du marché grâce à la technologie réputée et robuste du compresseur à vis Trane.
- Compresseur à vis semi-hermétique à basse vitesse, à entraînement direct, avec seulement 3 pièces mobiles, moteur refroidi par gaz aspirés.
- Flexibilité d'application : températures de l'eau du condenseur jusqu'à 75°C (63°C avec R134a)
- Une large plage de puissance
- Empreinte physique compacte : passe par une porte standard de largeur simple.
- Trane Adaptive Control™ : Le contrôleur Tracer® Symbio™ 800, intégrant les dernières technologies, améliore sensiblement les performances et le fonctionnement du refroidisseur.



Fiabilité légendaire de Trane

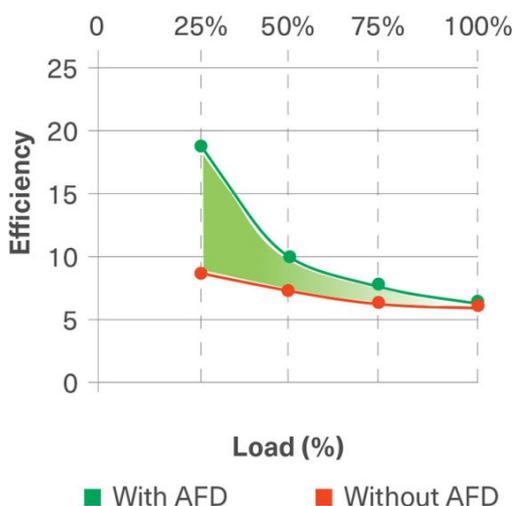
La fiabilité légendaire de Trane repose sur plus de 100 ans de conception, de tests, d'installation et de maintenance de refroidisseurs dans le monde entier. Chaque produit Trane est issu de cet héritage unique :

- Simplicité de conception Trane
- Compresseur semi-hermétique Trane à entraînement direct, à faible vitesse, avec seulement trois pièces mobiles.
- Déchargement proportionnel pour une adaptation exacte à la charge
- Le système RTWD utilise un système à différentiel de pression plutôt qu'une pompe pour déplacer l'huile, ce qui évite l'usure ou la panne de pièces mobiles supplémentaires.

Coût total de possession réduit au minimum

Les coûts énergétiques sont minimisés en optimisant l'efficacité, et les coûts de maintenance sont réduits grâce à une surveillance efficace des performances et des alarmes. Les coûts d'installation sont également plus faibles, grâce aux améliorations de la conception.

Le variateur de fréquence adaptatif réduit encore la consommation d'énergie en améliorant le rendement à charge partielle, en réduisant le nombre de cycles de démarrage et d'arrêt, en augmentant la durée de vie du compresseur et en réduisant l'appel de courant au démarrage.





Favoriser la réduction de la consommation d'énergie

Le contrôleur Trane Symbio™ 800, qui a fait ses preuves, et l'interface TD7 facile à utiliser constituent la meilleure combinaison pour maintenir un fonctionnement efficace et un contrôle total du refroidisseur grâce à une surveillance continue :

- Evolution des paramètres principaux
- Un journal d'alarme clair permet une réponse rapide et une résolution rapide
- Les algorithmes de contrôle adaptatif permettent d'éviter les de refroidissement



Un modèle pour chaque application

Que votre bâtiment nécessite une climatisation de confort ou un contrôle précis de la température dans le cadre d'un process industriel sensible, Trane propose des modèles RTWD adaptés à chaque application, y compris les applications géothermiques.

Description de la gamme

- Chauffage : De -12 à 20°C (18°C avec R134a) du côté de l'évaporateur et jusqu'à 75°C (63°C avec R134a) du côté du condenseur.
- Les refroidisseurs monoblocs RTWD sont disponibles en 57 modèles différents avec deux réfrigérants et quatre niveaux d'efficacité : SE : efficacité standard, HE : haute efficacité, XE : très haute efficacité, HSE (avec AFD) : Haute efficacité saisonnière.
- RTWD G : R1234ze - RTWD : R134a

Spécifications techniques

Capacité de refroidissement	235-1000 kW
Capacité de chauffage	260-1140 kW
Certification Eurovent	●
Certification ErP	●
Réfrigérants	R1234ze R134a
Mode de fonctionnement	Refroidissement uniquement Pompe à chaleur
Économie d'énergie	Entraînement à fréquence variable
Compresseur	À vis

Données sur le produit

RTWD G - Heat pump

	P _c (1) kW	EER (1)	SEER (2)	Ph (3) kW	COP (3)	Ph (4) kW	COP (4)	SCOP (4)	LwO (5) dB(A)	L (6) mm	W (6) mm	H (6) mm	OW (6) kg
RTWD 100 HE G	371,0	5,46	6,83	407,8	4,80	386,3	3,74	386,30	96	3400	1280	1950	3820
RTWD 110 HE G	405,0	5,37	6,80	446,3	4,73	424,6	3,72	424,60	96	3400	1280	1950	3820
RTWD 120 HE G	439,0	5,30	6,75	485,2	4,68	462,1	3,70	462,10	96	3400	1280	1950	3820
RTWD 130 HE G	489,0	5,11	6,58	544,7	4,60	518,8	3,66	518,80	96	3400	1280	1950	3820
RTWD 140 HE G	560,0	5,24	6,78	619,7	4,73	589,1	3,80	589,10	94	3490	1310	1970	4525
RTWD 160 HE G	605,0	5,19	6,73	670,0	4,69	636,6	3,78	637,00	94	3490	1310	1970	4525
RTWD 170 HE G	651,0	5,17	6,75	721,0	4,66	684,8	3,77	685,00	94	3490	1310	1970	4525
RTWD 100 HSE G	371,0	5,19	6,85	411,8	4,61	352,7	3,41	352,70	96	3395	1300	1945	4030
RTWD 110 HSE G	404,0	5,19	6,85	448,9	4,61	395,7	3,49	395,70	96	3395	1300	1945	4030
RTWD 120 HSE G	439,0	5,21	6,85	486,5	4,61	440,4	3,57	440,40	96	3395	1300	1945	4030
RTWD 130 HSE G	486,0	5,07	6,95	541,5	4,56	469,2	3,58	469,20	96	3395	1300	1945	4189
RTWD 140 HSE G	553,0	5,23	7,13	611,5	4,71	539,7	3,74	539,70	94	3810	1330	2005	4720
RTWD 160 HSE G	601,0	5,14	7,45	666,8	4,64	609,7	3,69	609,70	94	3810	1330	2005	4720
RTWD 170 HSE G	651,0	5,08	7,63	722,9	4,58	672,0	3,67	672,00	94	3810	1330	2005	4720
RTWD 180 HSE G	704,0	4,87	7,40	789,2	4,50	696,4	3,52	696,40	95	3810	1330	2005	4720
RTWD 200 HSE G	738,0	4,72	7,25	833,9	4,43	716,8	3,40	716,80	96	3490	1340	2005	4780

P_c: Cooling capacity
 Ph: Heating capacity
 LwO: A-weighted sound power level outside
 H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)
 COP: Coefficient Of Performance (heating)
 L: Length
 OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio
 SCOP: Seasonal Coefficient Of Performance
 W: Width

- (1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)
 (2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/η_{s,c} tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.
 (3): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 10/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 40/45°C
 (4): Évaluation de l'écoconception dans des conditions de température moyenne. Température de l'eau de source entrée/sortie 10/7°C et température de l'eau chaude entrée/sortie 47/55°C. SCOP / η_{s,h} tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 813/2013 du 2 août 2013.
 (5): Conformément à la norme ISO 9614:2009, sans accessoires
 (6): Unité de base sans accessoires

RTWD - Heat pump

	P _c (1) kW	EER (1)	SEER (2)	P _h (3) kW	COP (3)	SCOP (3)	LwO (4) dB(A)	L (5) mm	W (5) mm	H (5) mm	OW (5) kg
RTWD 060 HE	235,0	4,59	5,85	245,0	3,60	4,75	90	3210	1070	1940	2650
RTWD 070 HE	279,0	4,49	5,95	293,9	3,58	4,75	90	3210	1070	1940	2658
RTWD 080 HE	317,0	4,45	5,70	333,4	3,55	4,75	97	3210	1070	1940	2673
RTWD 090 HE	361,0	4,45	5,68	378,4	3,58	4,73	99	3230	1060	1960	2928
RTWD 100 HE	386,0	4,50	5,80	406,1	3,60	4,78	99	3320	1060	1960	2970
RTWD 110 HE	415,0	4,55	5,80	435,9	3,64	4,78	99	3230	1060	1960	3008
RTWD 120 HE	445,0	4,59	6,03	470,6	3,66	4,85	98	3240	1060	1960	3198
RTWD 130 HE	481,0	4,72	6,05	509,5	3,75	4,85	96	3400	1280	1950	3771
RTWD 140 HE	527,0	4,73	6,15	558,1	3,73	4,93	96	3400	1280	1950	3802
RTWD 160 HE	576,0	4,71	6,08	608,4	3,72	4,88	96	3400	1280	1950	3874
RTWD 180 HE	631,0	4,61	6,08	668,1	3,70	4,90	101	3490	1310	1970	4042
RTWD 200 HE	689,0	4,57	6,05	729,8	3,71	4,83	101	3490	1310	2010	4488
RTWD 220 HE	754,0	4,60	6,30	802,2	3,74	4,93	101	3490	1310	2010	4504
RTWD 250 HE	824,0	4,59	6,25	879,0	3,78	4,90	101	3490	1310	2010	4579
RTWD 160 XE	591,0	4,86	6,40	619,4	3,80	5,00	96	3760	1280	2010	4172
RTWD 180 XE	647,0	4,73	6,28	680,2	3,77	5,00	101	3810	1310	2010	4408
RTWD 200 XE	694,0	4,66	6,15	731,6	3,75	4,88	101	3490	1310	2010	4625
RTWD 060 HSE	235,0	4,30	5,88	235,5	3,39	4,83	90	3210	1131	1938	2788
RTWD 070 HSE	276,0	4,24	6,43	292,3	3,40	4,70	90	3210	1131	1938	2796
RTWD 080 HSE	317,0	4,20	5,65	335,3	3,35	4,63	97	3210	1131	1938	2829
RTWD 090 HSE	365,0	4,20	5,25	384,4	3,38	4,58	99	3223	1118	1955	3102
RTWD 100 HSE	391,0	4,28	5,55	414,3	3,42	4,65	99	3318	1118	1955	3144
RTWD 110 HSE	420,0	4,35	5,70	446,0	3,48	4,70	99	3223	1118	1955	3182
RTWD 120 HSE	454,0	4,51	5,88	477,5	3,55	4,85	98	3235	1118	1955	3372
RTWD 130 HSE	488,0	4,67	6,25	510,8	3,64	4,95	96	3395	1302	1943	3945
RTWD 140 HSE	533,0	4,62	5,93	560,4	3,64	4,95	96	3395	1302	1943	3996
RTWD 160 HSE	596,0	4,69	5,85	624,6	3,74	5,05	96	3752	1302	2004	4386
RTWD 180 HSE	655,0	4,68	6,33	687,8	3,70	5,05	101	3811	1332	2004	4622
RTWD 200 HSE	705,0	4,68	6,58	741,6	3,67	5,10	101	3489	1341	2004	4839
RTWD 220 HSE	762,0	4,53	6,73	810,9	3,61	5,08	101	3489	1341	2004	4718
RTWD 250 HSE	829,0	4,54	6,60	883,4	3,63	5,10	101	3489	1341	2004	4793

P_c: Cooling capacity
 P_h: Heating capacity
 LwO: A-weighted sound power level outside
 H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)
 COP: Coefficient Of Performance (heating)
 L: Length
 OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio
 SCOP: Seasonal Coefficient Of Performance
 W: Width

- (1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)
 - (2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/ $\eta_{s,c}$ tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.
 - (3): Évaluation de l'écoconception dans des conditions de température moyenne. Température de l'eau de source entrée/sortie 10/7°C et température de l'eau chaude entrée/sortie 47/55°C. SCOP / $\eta_{s,h}$ tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 813/2013 du 2 août 2013.
 - (4): Conformément à la norme ISO 9614:2009, sans accessoires
 - (5): Unité de base sans accessoires
-

Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



Lire la suite <https://trane.eu/rental>

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.eu or tranetechnologies.com.