



## Pompe à chaleur eau-eau RTWD



## Pompe à chaleur eau-eau RTWD



**Capacité de refroidissement: 235-1000 kW**

**Capacité de chauffage: 260-1140 kW**

- Une fiabilité à la pointe du marché grâce à la technologie réputée et robuste du compresseur à vis Trane.
- Compresseur à vis semi-hermétique à basse vitesse, à entraînement direct, avec seulement 3 pièces mobiles, moteur refroidi par gaz aspirés.
- Flexibilité d'application : températures de l'eau du condenseur jusqu'à 75°C (63°C avec R134a)
- Une large plage de puissance
- Empreinte physique compacte : passe par une porte standard de largeur simple.
- Trane Adaptive Control™ : Le contrôleur Tracer® Symbio™ 800, intégrant les dernières technologies, améliore sensiblement les performances et le fonctionnement du refroidisseur.



## Fiabilité légendaire de Trane

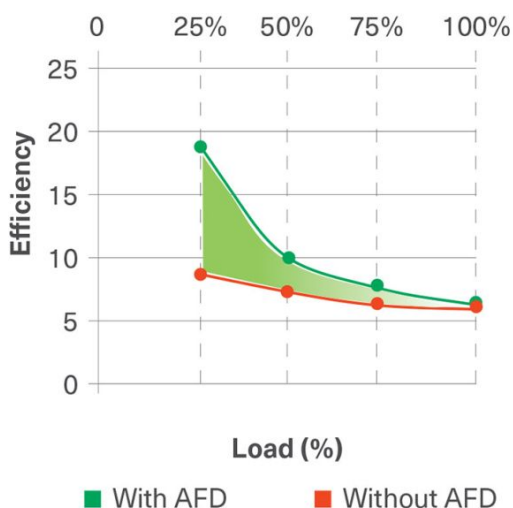
La fiabilité légendaire de Trane repose sur plus de 100 ans de conception, de tests, d'installation et de maintenance de refroidisseurs dans le monde entier. Chaque produit Trane est issu de cet héritage unique :

- Simplicité de conception Trane
- Compresseur semi-hermétique Trane à entraînement direct, à faible vitesse, avec seulement trois pièces mobiles.
- Déchargement proportionnel pour une adaptation exacte à la charge
- Le système RTWD utilise un système à différentiel de pression plutôt qu'une pompe pour déplacer l'huile, ce qui évite l'usure ou la panne de pièces mobiles supplémentaires.

## Coût total de possession réduit au minimum

Les coûts énergétiques sont minimisés en optimisant l'efficacité, et les coûts de maintenance sont réduits grâce à une surveillance efficace des performances et des alarmes. Les coûts d'installation sont également plus faibles, grâce aux améliorations de la conception.

Le variateur de fréquence adaptatif réduit encore la consommation d'énergie en améliorant le rendement à charge partielle, en réduisant le nombre de cycles de démarrage et d'arrêt, en augmentant la durée de vie du compresseur et en réduisant l'appel de courant au démarrage.

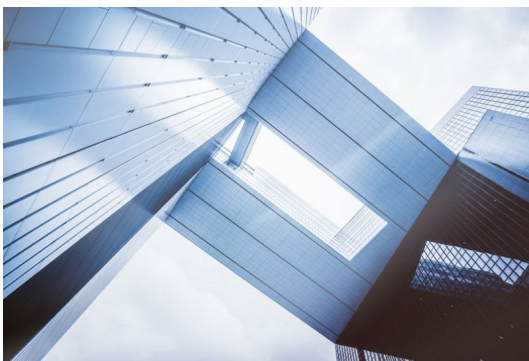




## Favoriser la réduction de la consommation d'énergie

Le contrôleur Trane Symbio™ 800, qui a fait ses preuves, et l'interface TD7 facile à utiliser constituent la meilleure combinaison pour maintenir un fonctionnement efficace et un contrôle total du refroidisseur grâce à une surveillance continue :

- Evolution des paramètres principaux
- Un journal d'alarme clair permet une réponse rapide et une résolution rapide
- Les algorithmes de contrôle adaptatif permettent d'éviter les de refroidissement



## Un modèle pour chaque application

Que votre bâtiment nécessite une climatisation de confort ou un contrôle précis de la température dans le cadre d'un process industriel sensible, Trane propose des modèles RTWD adaptés à chaque application, y compris les applications géothermiques.

## Description de la gamme

- Chauffage : De -12 à 20°C (18°C avec R134a) du côté de l'évaporateur et jusqu'à 75°C (63°C avec R134a) du côté du condenseur.
- Les refroidisseurs monoblocs RTWD sont disponibles en 57 modèles différents avec deux réfrigérants et quatre niveaux d'efficacité : SE : efficacité standard, HE : haute efficacité, XE : très haute efficacité, HSE (avec AFD) : Haute efficacité saisonnière.
- RTWD G : R1234ze - RTWD : R134a

## Spécifications techniques

<b>Capacité de refroidissement</b>	235-1000 kW
<b>Capacité de chauffage</b>	260-1140 kW
<b>Certification Eurovent</b>	●
<b>Certification ErP</b>	●
<b>Réfrigérants</b>	R1234ze   R134a
<b>Mode de fonctionnement</b>	Refroidissement uniquement   Pompe à chaleur
<b>Économie d'énergie</b>	Entraînement à fréquence variable
<b>Compresseur</b>	À vis

## Données sur le produit

### RTWD G - Heat pump

	P <sub>c</sub> (1) kW	EER (1)	SEER (2)	Ph (3) kW	COP (3)	Ph (4) kW	COP (4)	SCOP (4)	LwO (5) dB(A)	L (6) mm	W (6) mm	H (6) mm	OW (6) kg
<b>RTWD 100 HE G</b>	371,0	5,46	6,83	407,8	4,80	386,3	3,74	386,30	96	3400	1280	1950	3820
<b>RTWD 110 HE G</b>	405,0	5,37	6,80	446,3	4,73	424,6	3,72	424,60	96	3400	1280	1950	3820
<b>RTWD 120 HE G</b>	439,0	5,30	6,75	485,2	4,68	462,1	3,70	462,10	96	3400	1280	1950	3820
<b>RTWD 130 HE G</b>	489,0	5,11	6,58	544,7	4,60	518,8	3,66	518,80	96	3400	1280	1950	3820
<b>RTWD 140 HE G</b>	560,0	5,24	6,78	619,7	4,73	589,1	3,80	589,10	94	3490	1310	1970	4525
<b>RTWD 160 HE G</b>	605,0	5,19	6,73	670,0	4,69	636,6	3,78	637,00	94	3490	1310	1970	4525
<b>RTWD 170 HE G</b>	651,0	5,17	6,75	721,0	4,66	684,8	3,77	685,00	94	3490	1310	1970	4525
<b>RTWD 100 HSE G</b>	371,0	5,19	6,85	411,8	4,61	352,7	3,41	352,70	96	3395	1300	1945	4030
<b>RTWD 110 HSE G</b>	404,0	5,19	6,85	448,9	4,61	395,7	3,49	395,70	96	3395	1300	1945	4030
<b>RTWD 120 HSE G</b>	439,0	5,21	6,85	486,5	4,61	440,4	3,57	440,40	96	3395	1300	1945	4030
<b>RTWD 130 HSE G</b>	486,0	5,07	6,95	541,5	4,56	469,2	3,58	469,20	96	3395	1300	1945	4189
<b>RTWD 140 HSE G</b>	553,0	5,23	7,13	611,5	4,71	539,7	3,74	539,70	94	3810	1330	2005	4720
<b>RTWD 160 HSE G</b>	601,0	5,14	7,45	666,8	4,64	609,7	3,69	609,70	94	3810	1330	2005	4720
<b>RTWD 170 HSE G</b>	651,0	5,08	7,63	722,9	4,58	672,0	3,67	672,00	94	3810	1330	2005	4720
<b>RTWD 180 HSE G</b>	704,0	4,87	7,40	789,2	4,50	696,4	3,52	696,40	95	3810	1330	2005	4720
<b>RTWD 200 HSE G</b>	738,0	4,72	7,25	833,9	4,43	716,8	3,40	716,80	96	3490	1340	2005	4780

P<sub>c</sub>: Cooling capacity

Ph: Heating capacity

LwO: A-weighted sound power level outside

H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

COP: Coefficient Of Performance (heating)

L: Length

OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio

SCOP: Seasonal Coefficient Of Performance

W: Width

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)

(2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/η<sub>s,c</sub> tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.

(3): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 10/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 40/45°C

(4): Évaluation de l'écoconception dans des conditions de température moyenne. Température de l'eau de source entrée/sortie 10/7°C et température de l'eau chaude entrée/sortie 47/55°C. SCOP / η<sub>s,h</sub> tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 813/2013 du 2 août 2013.

(5): Conformément à la norme ISO 9614:2009, sans accessoires

(6): Unité de base sans accessoires

## RTWD - Heat pump

	P <sub>c</sub> (1) kW	EER (1)	SEER (2)	P <sub>h</sub> (3) kW	COP (3)	SCOP (3)	LwO (4) dB(A)	L (5) mm	W (5) mm	H (5) mm	OW (5) kg
<b>RTWD 060 HE</b>	235,0	4,59	5,85	245,0	3,60	4,75	90	3210	1070	1940	2650
<b>RTWD 070 HE</b>	279,0	4,49	5,95	293,9	3,58	4,75	90	3210	1070	1940	2658
<b>RTWD 080 HE</b>	317,0	4,45	5,70	333,4	3,55	4,75	97	3210	1070	1940	2673
<b>RTWD 090 HE</b>	361,0	4,45	5,68	378,4	3,58	4,73	99	3230	1060	1960	2928
<b>RTWD 100 HE</b>	386,0	4,50	5,80	406,1	3,60	4,78	99	3320	1060	1960	2970
<b>RTWD 110 HE</b>	415,0	4,55	5,80	435,9	3,64	4,78	99	3230	1060	1960	3008
<b>RTWD 120 HE</b>	445,0	4,59	6,03	470,6	3,66	4,85	98	3240	1060	1960	3198
<b>RTWD 130 HE</b>	481,0	4,72	6,05	509,5	3,75	4,85	96	3400	1280	1950	3771
<b>RTWD 140 HE</b>	527,0	4,73	6,15	558,1	3,73	4,93	96	3400	1280	1950	3802
<b>RTWD 160 HE</b>	576,0	4,71	6,08	608,4	3,72	4,88	96	3400	1280	1950	3874
<b>RTWD 180 HE</b>	631,0	4,61	6,08	668,1	3,70	4,90	101	3490	1310	1970	4042
<b>RTWD 200 HE</b>	689,0	4,57	6,05	729,8	3,71	4,83	101	3490	1310	2010	4488
<b>RTWD 220 HE</b>	754,0	4,60	6,30	802,2	3,74	4,93	101	3490	1310	2010	4504
<b>RTWD 250 HE</b>	824,0	4,59	6,25	879,0	3,78	4,90	101	3490	1310	2010	4579
<b>RTWD 160 XE</b>	591,0	4,86	6,40	619,4	3,80	5,00	96	3760	1280	2010	4172
<b>RTWD 180 XE</b>	647,0	4,73	6,28	680,2	3,77	5,00	101	3810	1310	2010	4408
<b>RTWD 200 XE</b>	694,0	4,66	6,15	731,6	3,75	4,88	101	3490	1310	2010	4625
<b>RTWD 060 HSE</b>	235,0	4,30	5,88	235,5	3,39	4,83	90	3210	1131	1938	2788
<b>RTWD 070 HSE</b>	276,0	4,24	6,43	292,3	3,40	4,70	90	3210	1131	1938	2796
<b>RTWD 080 HSE</b>	317,0	4,20	5,65	335,3	3,35	4,63	97	3210	1131	1938	2829
<b>RTWD 090 HSE</b>	365,0	4,20	5,25	384,4	3,38	4,58	99	3223	1118	1955	3102
<b>RTWD 100 HSE</b>	391,0	4,28	5,55	414,3	3,42	4,65	99	3318	1118	1955	3144
<b>RTWD 110 HSE</b>	420,0	4,35	5,70	446,0	3,48	4,70	99	3223	1118	1955	3182
<b>RTWD 120 HSE</b>	454,0	4,51	5,88	477,5	3,55	4,85	98	3235	1118	1955	3372
<b>RTWD 130 HSE</b>	488,0	4,67	6,25	510,8	3,64	4,95	96	3395	1302	1943	3945
<b>RTWD 140 HSE</b>	533,0	4,62	5,93	560,4	3,64	4,95	96	3395	1302	1943	3996
<b>RTWD 160 HSE</b>	596,0	4,69	5,85	624,6	3,74	5,05	96	3752	1302	2004	4386
<b>RTWD 180 HSE</b>	655,0	4,68	6,33	687,8	3,70	5,05	101	3811	1332	2004	4622
<b>RTWD 200 HSE</b>	705,0	4,68	6,58	741,6	3,67	5,10	101	3489	1341	2004	4839
<b>RTWD 220 HSE</b>	762,0	4,53	6,73	810,9	3,61	5,08	101	3489	1341	2004	4718
<b>RTWD 250 HSE</b>	829,0	4,54	6,60	883,4	3,63	5,10	101	3489	1341	2004	4793

P<sub>c</sub>: Cooling capacity  
 P<sub>h</sub>: Heating capacity  
 LwO: A-weighted sound power level outside  
 H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)  
 COP: Coefficient Of Performance (heating)  
 L: Length  
 OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio  
 SCOP: Seasonal Coefficient Of Performance  
 W: Width

- (1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)
  - (2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/ $\eta_{s,c}$  tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.
  - (3): Évaluation de l'écoconception dans des conditions de température moyenne. Température de l'eau de source entrée/sortie 10/7°C et température de l'eau chaude entrée/sortie 47/55°C. SCOP /  $\eta_{s,h}$  tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 813/2013 du 2 août 2013.
  - (4): Conformément à la norme ISO 9614:2009, sans accessoires
  - (5): Unité de base sans accessoires
-



## Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

## Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



**Lire la suite <https://trane.eu/rental>**

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



**Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit [trane.eu](https://trane.eu) or [tranetechnologies.com](https://tranetechnologies.com).**