



## Luft-Wasser-Wärmepumpe Cube CXB



**Kühlleistung: 15-78 kW**

**Heizleistung: 17-87 kW**

- Tandem-Scroll-Verdichter
- Elektronisches Expansionsventil
- Axialventilatoren mit zweistufiger Ventilatorumdrehzahl für Verflüssigungsregelung oder EC-Typ je nach Gerätegröße
- Gelöteter Plattenwärmetauscher mit Druckdifferenzschalter und Frostschutz-Elektroheizung
- Mikroprozessorbasierte Steuerung zur Verwaltung des Ein-/Aus-Modus des Geräts, der Betriebsmoduseinstellung, der Parametereinstellung und der Fehlercodeanzeige

**TRANE CUBE**

## Dynamische Steuerung

Ein mikroprozessorbasierter Controller verwaltet den Ein-/Aus-Modus des Geräts, die Einstellung des Betriebsmodus, die Einstellung der Parameter und die Fehlercodeanzeige. Die dynamische Logiksteuerung verwaltet die Differenz der Wasserauslasstemperatur auf Grundlage der Drehzahländerung. So sorgt sie für weniger Kompressorstarts und spart Energie. Der dynamische Sollwert ermöglicht es Ihnen, den Sollwert gleichzeitig zu ändern. Für besten Komfort und maximale Energieeinsparungen.

## Breiter Arbeitsbereich

Kaltwasseraustrittstemperaturen zwischen -7°C und +18°C bei Außenluft zwischen 5°C und 45°C oder bis zu -10°C durch Kit für niedrige Umgebungslufttemperatur.  
Warmwasseraustrittstemperatur von 28°C bis 55°C, bei einer Außenlufttemperatur zwischen +25 und -5°C oder bis zu -15°C mit Kit für niedrige Lufttemperatur.

## Beschreibung der produktpalette

- Cube CXB-Wärmepumpen sind mit oder ohne Hydraulikmodul und eingebautem Wassertank erhältlich. Die Einheiten können mit vielen werkseitig montierten Optionen und Zubehör kundenspezifisch angepasst werden.

## Technische spezifikationen

<b>Kühlleistung</b>	15-78 kW
<b>Heizleistung</b>	17-87 kW
<b>Eurovent-Zertifizierung</b>	●
<b>ErP-Zertifizierung</b>	●
<b>Kältemittel</b>	R410A
<b>Betriebsart</b>	Wärmepumpe
<b>Energieeinsparung</b>	----
<b>Verdichter</b>	Spiralverdichter

## Produktdaten

### CXB

	P <sub>c</sub> (1) kW	P <sub>ec</sub> (1) kW	EER (1)	SEER (2)	η <sub>sc</sub> (2) %	Ph (3) kW	P <sub>eh</sub> (3) kW	COP (3)	Ph (4)	P <sub>eh</sub> (4) kW	COP (4)	SCOP (5)	η <sub>sh</sub> (5) %	LwO (6) dB(A)	Refrigerant (7) mm	L (7) mm	W (7) mm	H (7) mm	OW (4) kg
<b>CXB 017</b>	15,1	5,8	2,60	-	-	17,4	5,4	3,23	17,8	4,4	4,06	3,73	146,0	74	R410A	1807	779	1687	328
<b>CXB 020</b>	17,0	6,9	2,47	-	-	20,1	6,1	3,29	20,5	4,9	4,18	3,73	146,0	74	R410A	1807	779	1687	331
<b>CXB 025</b>	22,0	8,4	2,62	-	-	26,5	8,0	3,32	27,2	6,6	4,15	3,70	145,0	77	R410A	1807	779	1687	365
<b>CXB 028</b>	25,2	9,9	2,55	-	-	31,0	9,1	3,40	31,5	7,3	4,30	3,65	143,0	76	R410A	2061	779	1687	385
<b>CXB 033</b>	28,5	11,9	2,39	-	-	35,7	10,5	3,40	36,6	8,7	4,20	3,78	148,0	77	R410A	2061	779	1687	396
<b>CXB 036</b>	31,1	14,0	2,22	-	-	39,6	12,0	3,30	40,6	9,8	4,13	3,80	149,0	78	R410A	2061	779	1687	396
<b>CXB 039</b>	33,3	15,5	2,15	-	-	42,5	12,9	3,30	43,8	10,8	4,04	3,78	148,0	78	R410A	2061	779	1687	398
<b>CXB 045</b>	40,4	16,6	2,44	-	-	48,6	15,0	3,24	50,1	12,3	4,08	3,93	154,0	79	R410A	2061	779	1687	580
<b>CXB 050</b>	45,0	19,7	2,29	-	-	54,4	17,0	3,20	56,0	13,9	4,02	3,80	149,0	79	R410A	2061	779	1687	590
<b>CXB 055</b>	50,1	17,8	2,82	-	-	57,1	17,5	3,27	59,4	14,4	4,12	3,38	132,0	81	R410A	2524	1038	1995	726
<b>CXB 065</b>	57,8	21,8	2,65	-	-	66,5	21,3	3,13	69,2	17,4	3,97	3,49	137,0	82	R410A	2524	1038	1995	737
<b>CXB 080</b>	71,2	25,1	2,84	-	-	79,0	24,9	3,17	82,3	20,7	3,98	3,24	127,0	84	R410A	2524	1038	1995	809
<b>CXB 090</b>	78,4	28,5	2,75	-	-	87,4	27,9	3,13	91,3	23,2	3,93	3,33	130,0	85	R410A	2524	1038	1995	815

P<sub>c</sub>: Cooling capacity

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio

P<sub>eh</sub>: Total power input in heating

η<sub>sh</sub>: Seasonal space heating energy efficiency

L: Length

OW : Operating Weight

P<sub>ec</sub>: Total power input in cooling

η<sub>sc</sub>: Seasonal space cooling energy efficiency

COP: Coefficient Of Performance (heating)

LwO: A-weighted sound power level outside

W: Width

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

Ph: Heating capacity

SCOP: Seasonal Coefficient Of Performance

Refrigerant: Refrigerant type

H: Height

(1): Kühlung: Außenlufttemperatur 35°C und Kaltwassertemperatur 12°C/7°C. (EN 14511:2022)

(2): Ökodesign-Einstufung für Komfort-Kaltwassersätze - Fan-Coil-Anwendung. Außenlufttemperatur 35°C und Kaltwassertemperatur ein/aus: 12°C/7°C. η<sub>s,c</sub>/SEER wie in den Ökodesign-Anforderungen für Komfort-Kaltwassersätze mit 2000 kW Höchstleistung definiert - VERORDNUNG (EU) Nr. 2016/2281 vom 20. Dezember 2016.

(3): Außenlufttemperatur 7°C - Warmwassertemperatur innen/außen 40/45°C. (EN 14511:2022)

(4): Außenlufttemperatur 7°C - Warmwassertemperatur innen/außen 30/35°C. (EN 14511:2022)

(5): Ökodesign-Einstufung bei niedrigen Temperaturbedingungen. Außentemperatur: 7°C Trockenkugel/6°C Feuchtkugel und Warmwassertemperatur ein/aus: 30°C/35°C. η<sub>s,h</sub> / SCOP wie in der Richtlinie 2009/125/EG des Europäischen Parlaments und des Rates im Hinblick auf die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Raumheizgeräten und kombinierten Heizgeräten mit einer Leistung von <math>400 \text{ kW}</math> - VERORDNUNG (EU) Nr. 813/2013 DER KOMMISSION vom 2. August 2013 definiert

(6): Gemäß ISO 9614:2009. Eurovent-Bedingungen, mit 1pW Referenzschalleistung (ohne Zubehör)

(7): Grundgerät ohne Zubehör

## Optimierungen

Unsere nachhaltigen Lösungen sorgen dafür, dass Ihre Flüssigkeitskühler und Wärmepumpen noch besser als zuvor werden. Unser Konzept zur Anlagenoptimierung: Trane Building Advantage.

## Trane Rental Services

Kühlen und Heizen sind Dienstleistungen, keine Produkte. Ein Prozess oder ein Gebäude benötigt keinen Kühler oder Kessel auf einem Dach, sondern eine zuverlässige und effiziente Versorgung mit kaltem oder heißem Wasser, kalter oder warmer Luft. Dies ist die Essenz unserer Arbeit bei Trane Rental Services. Lassen Sie uns das für Sie erledigen.



## Lesen Sie mehr <https://trane.eu/rental>

Trane verfolgt die Strategie der kontinuierlichen Verbesserung von Produkten und Produktdaten und behält sich das Recht vor, Design und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



**Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit [trane.eu](https://trane.eu) or [tranetechnologies.com](https://tranetechnologies.com).**