



Refroidisseur à air Trane Cube CGB



Refroidisseur à air Trane Cube CGB



Capacité de refroidissement: 15-50 kW

Capacité de chauffage: -----

- Compresseurs scroll tandem
- Détendeur électronique
- Ventilateurs axiaux EC en standard pour toutes les tailles
- batterie condenseur à micro-canaux
- Échangeur de chaleur à plaques brasées avec pressostat différentiel et cordon antigel
- Contrôleur à microprocesseur pour gérer le mode marche/arrêt de l'unité, le réglage du mode de fonctionnement, le réglage des paramètres et l'affichage des codes d'erreur.



Contrôles dynamiques

Un contrôleur à microprocesseur gère le mode marche/arrêt de l'unité, le réglage du mode de fonctionnement, le réglage des paramètres et l'affichage des codes d'erreur.

Le contrôle logique dynamique gère le différentiel de la température de sortie d'eau en fonction de la vitesse de variation, ce qui permet de réduire le nombre de démarrages du compresseur et de réaliser des économies d'énergie.



Plage de fonctionnement étendue

Température de l'eau glacée au départ entre -6°C et +18°C et air extérieur entre -10°C et 45°C

Description de la gamme

- Les refroidisseurs Trane Cube CGB sont disponibles avec ou sans module hydraulique et ballon tampon intégré. Les unités peuvent être personnalisées avec de nombreuses options et accessoires montés en usine.

Spécifications techniques

| | |
|-----------------------------|----------|
| Capacité de refroidissement | 15-50 kW |
| Capacité de chauffage | ----- |
| Certification Eurovent | ● |
| Certification ErP | ● |

| | |
|-------------------------------|----------------------------|
| Réfrigérants | R410A |
| Mode de fonctionnement | Refroidissement uniquement |
| Économie d'énergie | ---- |
| Compresseur | Scroll |

Données sur le produit

CGB

| | P _c (1) kW | P _{ec} (1) kW | EER (1) | SEER (2) | η _{sc} (2) % | LwO (3) dB(A) | Refrigerant | L (4) mm | W (4) mm | H (4) mm | OW (4) kg |
|----------------|-----------------------------|------------------------------|------------|-------------|-----------------------------|---------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| CGB 017 | 16,4 | 5,6 | 2,93 | 4,22 | 166,0 | 79 | R410A | 1807 | 779 | 1687 | 290 |
| CGB 020 | 19,0 | 6,7 | 2,83 | 4,20 | 165,0 | 79 | R410A | 1807 | 779 | 1687 | 294 |
| CGB 025 | 24,6 | 7,9 | 3,11 | 4,10 | 161,0 | 82 | R410A | 1807 | 779 | 1687 | 327 |
| CGB 028 | 28,3 | 9,2 | 3,07 | 4,10 | 161,0 | 81 | R410A | 2061 | 779 | 1687 | 367 |
| CGB 033 | 33,2 | 10,6 | 3,13 | 4,10 | 161,0 | 82 | R410A | 2061 | 779 | 1687 | 378 |
| CGB 036 | 36,7 | 12,1 | 3,04 | 4,10 | 161,0 | 83 | R410A | 2061 | 779 | 1687 | 378 |
| CGB 039 | 39,6 | 13,2 | 2,99 | 4,10 | 161,0 | 83 | R410A | 2061 | 779 | 1687 | 380 |
| CGB 045 | 44,5 | 15,4 | 2,89 | 4,10 | 161,0 | 85 | R410A | 2061 | 779 | 1687 | 530 |
| CGB 050 | 49,6 | 18,2 | 2,72 | 4,15 | 163,0 | 84 | R410A | 2061 | 779 | 1687 | 540 |

P_c: Cooling capacity

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio

Refrigerant: Refrigerant type

H: Height

P_{ec}: Total power input in cooling

η_{sc}: Seasonal space cooling energy efficiency

L: Length

OW : Operating Weight

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

LwO: A-weighted sound power level outside

W: Width

(1): Refroidissement : température de l'air extérieur 35°C et température de l'eau réfrigérée 12°C/7°C. (EN 14511:2022)

(2): Évaluation de l'écoconception pour un refroidisseur de confort - Application ventilo-convecteur. Température de l'air extérieur 35°C et température de l'eau glacée à l'entrée et à la sortie : 12°C/7°C. η_{sc}/SEER tel que défini dans les exigences d'écoconception pour les refroidisseurs de confort d'une capacité maximale de 2000 kW - RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.

(3): Conformément à la norme ISO 9614:2009. Conditions Eurovent, avec une puissance acoustique de référence de 1pW (sans accessoires)

(4): Unité de base sans accessoires

Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



Lire la suite <https://trane.eu/rental>

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.eu or tranetechnologies.com.