

Refroidisseur à eau CTV CenTraVac™ CVHF/CVHG



Capacité de refroidissement: 1220-6120 kW

Capacité de chauffage: -----

- Compresseurs multi-étages à entraînement direct
- Conception des compresseurs semi-hermétiques
- Redémarrage rapide après une panne de courant
- Economiseur
- Commandes Tracer AdaptiView™



Un leader depuis le début

Les refroidisseurs CenTraVac™ font partie du portefeuille de produits EcoWise™, conçus pour réduire l'impact environnemental grâce à des réfrigérants de nouvelle génération à faible potentiel de réchauffement global (PRG) et à un fonctionnement à haut rendement.

Trane est le leader de l'innovation en matière de refroidisseurs depuis 1938. Tout au long de sa longue histoire, la technologie CenTraVac™ a progressé pour répondre à une variété de défis, et continue de mener l'industrie vers la prochaine génération de refroidissement.

Les refroidisseurs centrifuges Trane CenTraVac™ fournissent les coûts de refroidissement les plus bas possibles, tout en offrant des avantages environnementaux significatifs.



Le plus fiable

Au cours des 80 dernières années, Trane a construit des refroidisseurs centrifuges en s'appuyant sur des principes de conception fondamentaux et une technologie éprouvée. Les compresseurs centrifuges Trane atteignent le taux de fiabilité de conception le plus élevé du secteur, soit 99,7 % :

- Fiabilité inégalée des compresseurs à entraînement direct grâce à la simplicité de leur conception et au nombre réduit de pièces mobiles.
- Les moteurs semi-hermétiques fonctionnent dans un environnement frais et propre pour prolonger la durée de vie du refroidisseur.
- Le contrôleur Tracer AdaptiView™, doté d'algorithmes brevetés, anticipe et corrige les situations pour que le refroidisseur respecte les consignes.
- Des tests approfondis en usine sont disponibles pour vérifier le

fonctionnement dans des conditions définies par le client.



Gestion de l'environnement

- HFO de nouvelle génération R514A, avec <2 GWP, sans appauvrissement de la couche d'ozone, une durée de vie dans l'atmosphère de 20 jours.
- Les réfrigérants basse pression fonctionnent sous vide, ce qui élimine pratiquement toute fuite et permet des émissions quasi nulles pendant toute la durée de vie du refroidisseur.
- Les options d'économie d'énergie réduisent la consommation d'eau et de l'installation de chauffage : free cooling, stockage thermique, récupération de chaleur, pompe à chaleur et variateurs Adaptive Frequency™.

Description de la gamme

- Comme pour tous les refroidisseurs CenTraVac™, les options de sélection garantissent que les unités sont construites selon les exigences spécifiques du client. Avec des options d'économie d'énergie associées à un choix de différentes alimentations électriques basses et moyennes tension, le refroidisseur Trane sera personnalisé en fonction de vos besoins.

Spécifications techniques

Capacité de refroidissement	1220-6120 kW
Capacité de chauffage	-----
Certification Eurovent	
Certification ErP	

Réfrigérants	
Mode de fonctionnement	Refroidissement uniquement
Économie d'énergie	----
Compresseur	Centrifuge

Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



Lire la suite <https://trane.eu/rental>

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.eu or tranetechnologies.com.