



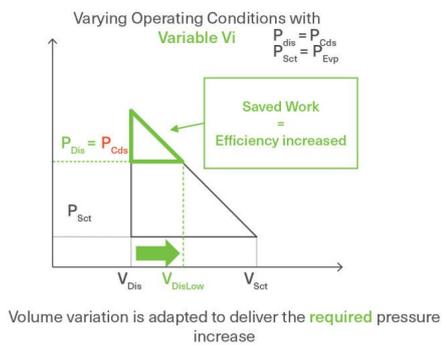
## Refroidisseur à eau XStream™ RTHF XSE



**Capacité de refroidissement: 2970-3640 kW**

**Capacité de chauffage: -----**

- Compresseur Vi variable
- Des efficacités de charge complète et partielle à la pointe du marché
- Charge de réfrigérant minimisée grâce à l'évaporateur à film tombant CHIL
- Unités de grande capacité (3,0 à 3,7 MW)
- Trane Adaptive Control™ : Le contrôleur Tracer® Symbio™ 800, intégrant les dernières technologies, améliore sensiblement les performances et le fonctionnement du refroidisseur.



## Une efficacité énergétique exceptionnelle

Le tout dernier compresseur à vis Trane à volume variable permet d'augmenter le rendement à charge partielle grâce à l'indice de volume variable (Vi variable) :

- Permet au refroidisseur de fonctionner au rapport de pression le plus approprié pour atteindre des niveaux d'efficacité remarquables.
- Augmente le rendement à charge partielle (SEER) de 10% par rapport au modèle équivalent à Vi fixe.
- Le RTHF XSE peut atteindre des SEER aussi élevés que 10,1.

Le tout dernier compresseur à vis Trane à volume variable permet d'augmenter le rendement à charge partielle grâce à son volume variable (Vi variable) :

- Permet au refroidisseur de fonctionner au rapport de pression le plus approprié pour atteindre des niveaux d'efficacité remarquables.
- Augmente le rendement à charge partielle (SEER) de 10% par rapport au modèle équivalent à Vi fixe.
- Le RTHF XSE peut atteindre des SEER aussi élevés que 10,1.



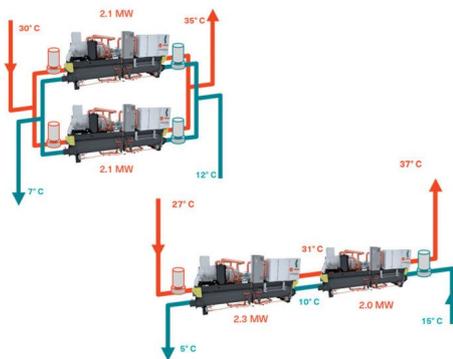
## Fiabilité légendaire de Trane

Les refroidisseurs de la série Trane XStream™ sont capables de maintenir des températures précises avec des faibles tolérances. Ces températures sont essentielles au confort des occupants et cruciales pour de nombreux processus industriels exigeants à travers :

- Simplicité de conception
- Compresseur à entraînement direct, basse vitesse, compresseur semi-hermétique avec seulement trois pièces mobiles.
- Déchargement infini pour une adaptation exacte à la charge.
- Le contrôleur Tracer AdaptiView™, doté d'algorithmes brevetés,

anticipe les situations et corrige les paramètres afin de maintenir les consignes.

- Tests personnalisés effectués en usine pour vérifier le fonctionnement de la machine dans des conditions définies par le client.



## Conception d'une installation à refroidisseurs multiples

L'efficacité globale de l'unité RTWF peut être améliorée en utilisant le montage de plusieurs unités en série, une alternative à la configuration conventionnelle en parallèle.

Cette disposition offre la possibilité de :

- une température de consigne d'eau glacée plus basse avec un  $\Delta T$  plus grand
- Un débit nominal réduit
- des économies sur les coûts d'installation et d'exploitation grâce à la réduction du nombre de pompes et de vannes installées, à la réduction du diamètre des tuyauteries et à la réduction de la taille du refroidisseur
- Efficacité maximale du système
- Stabilité des consignes.

En combinant la configuration en série avec le débit primaire variable (VPF), il est possible d'augmenter encore plus l'efficacité du système.

## Capacités de débit primaire variable (VPF)



Les systèmes VPF permettent aux propriétaires de bâtiments de réaliser de multiples économies, directement liées au fonctionnement de la pompe. La série XStream est conçue pour rendre les systèmes VPF faciles à utiliser :

- L'évaporateur de la série XStream de RTHF peut fonctionner en toute sécurité avec une réduction du débit d'eau allant jusqu'à 50 %.
- Le microprocesseur et les algorithmes de contrôle de la puissance sont conçus pour gérer une variation maximale de 10% du débit d'eau par minute afin de maintenir un contrôle de la température de  $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$  à la sortie de l'évaporateur.
- Pour les applications où les économies d'énergie du système sont la priorité et où le contrôle strict de la température est classé à  $\pm 1,1^{\circ}\text{C}$ , une variation de 30% du débit par minute est possible.
- À l'aide d'un outil d'analyse Trane, vous pouvez déterminer si les économies d'énergie prévues justifient l'utilisation du VPF dans une application particulière.

## Description de la gamme

- Conditions de fonctionnement : Refroidissement de confort et de process - De  $-12$  à  $20^{\circ}\text{C}$  côté évaporateur et jusqu'à  $50^{\circ}\text{C}$  côté condenseur
- Les refroidisseurs RTHF XSE sont disponibles en quatre modèles différents.

## Spécifications techniques

<b>Capacité de refroidissement</b>	2970-3640 kW
<b>Capacité de chauffage</b>	-----
<b>Certification Eurovent</b>	

<b>Certification ErP</b>	●
<b>Réfrigérants</b>	R134a
<b>Mode de fonctionnement</b>	Refroidissement uniquement
<b>Économie d'énergie</b>	Entraînement à fréquence variable
<b>Compresseur</b>	À vis

## Données sur le produit

### RTHF XSE

	P <sub>c</sub> (1) kW	EER (1)	SEER (2)	LwO (3) dB(A)	L (4) mm	W (4) mm	H (4) mm	OW (4) kg
<b>RTHF 855 XSE</b>	2972,0	5,55	10,13	103	5521	2305	2457	14360
<b>RTHF 905 XSE</b>	3188,0	5,27	9,88	109	5521	2305	2457	14470
<b>RTHF 945 XSE</b>	3407,0	5,06	9,70	110	5521	2305	2457	14590
<b>RTHF 995 XSE</b>	3633,0	4,79	9,50	111	5521	2305	2457	14590

P<sub>c</sub>: Cooling capacity

LwO: A-weighted sound power level outside

H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

L: Length

OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio

W: Width

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)

(2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/η<sub>s,c</sub> tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.

(3): Conformément à la norme ISO 9614:2009. Conditions Eurovent, avec une puissance acoustique de référence de 1pW (sans accessoires)

(4): Unité de base sans accessoires

## Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

## Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



**Lire la suite <https://trane.eu/rental>**

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



**Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit [trane.eu](https://trane.eu) or [tranetechnologies.com](https://tranetechnologies.com).**