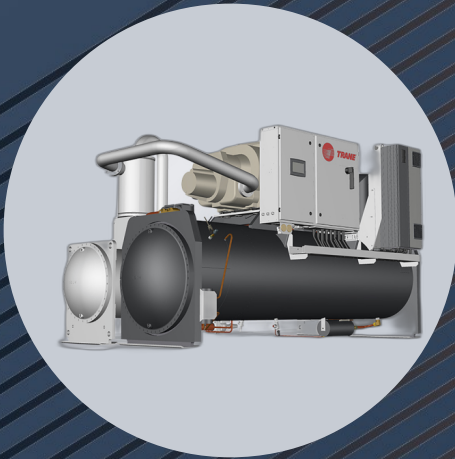




TRANE®

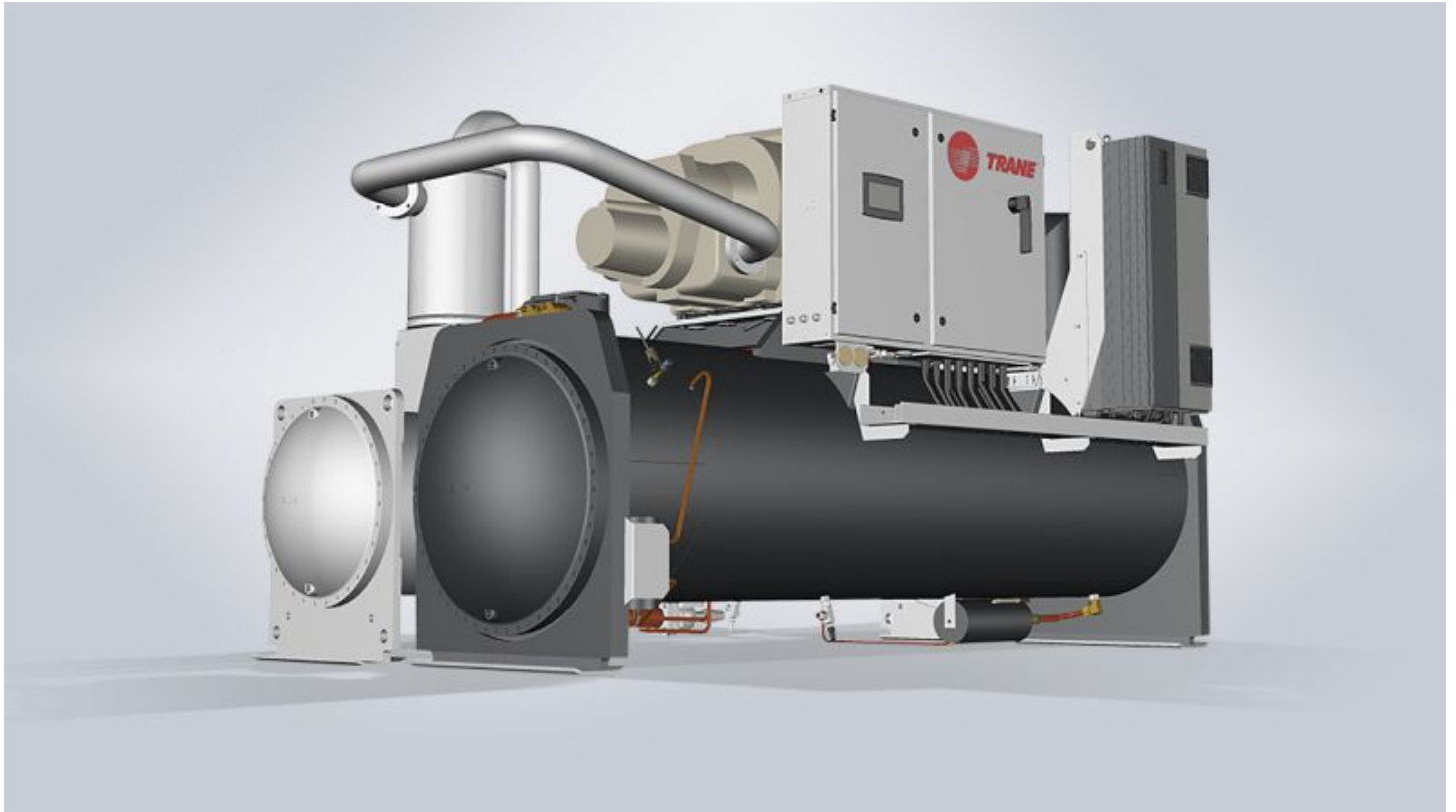


Refroidisseur à eau RTHDevo



TRANE
TECHNOLOGIES

Refroidisseur à eau RTHDevo



Capacité de refroidissement: 550-1450 kW

Capacité de chauffage: -----

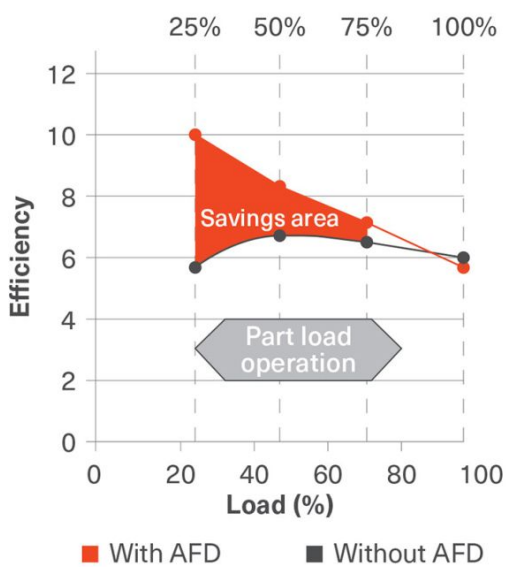
- Empreinte au sol compacte : passe par des portes standard à double battants.
- Compresseur à vis semi-hermétique à basse vitesse, à entraînement direct, avec seulement 3 pièces mobiles, moteur refroidi par gaz aspirés.
- Tuyauterie simplifiée : les seules tuyauteries nécessaires sont celles de l'évaporateur et du condensateur.
- Évaporateur multitubulaire noyé CHIL : performances supérieures avec une faible charge de réfrigérant.
- 4 niveaux d'efficacité équipés de variateur Trane avec des efficacités améliorées à charge partielle (SEER)



Fiabilité éprouvée de Trane

La fiabilité légendaire de Trane est basée sur plus de 100 ans de conception, de tests, d'installation et de maintenance de refroidisseurs dans le monde entier. Chaque produit Trane est le fruit de cet héritage unique et de notre fierté d'être les meilleurs dans ce que nous faisons :

- Simplicité de conception Trane
- Compresseur semi-hermétique Trane à entraînement direct, à faible vitesse, avec seulement trois pièces mobiles.
- Déchargement proportionnel pour une adaptation exacte à la charge
- Le RTHDevo utilise un système de pression différentiel plutôt qu'une pompe pour déplacer l'huile. Il n'y a donc aucune pièce mobile supplémentaire susceptible de s'user ou de tomber en panne.



Des économies accrues pour un coût de possession minimisé

Les coûts énergétiques sont minimisés en optimisant l'efficacité, tandis que les coûts de maintenance sont réduits grâce à une surveillance efficace des performances et des alarmes. Les coûts d'installation sont également plus faibles, grâce aux améliorations de la conception qui réduisent le temps nécessaire à la construction de nouvelles installations ou à leur mise à niveau.

Le variateur de fréquence adaptatif réduit encore la consommation d'énergie en améliorant le rendement à charge partielle, en réduisant le nombre de cycles de démarrage et d'arrêt, en augmentant la durée de vie du compresseur et en réduisant l'appel de courant au démarrage.



Un modèle pour chaque application

Que votre bâtiment nécessite un refroidissement de confort ou un contrôle précis de la température dans le cadre d'un processus industriel sensible, Trane propose des modèles RTHDevo adaptés à chaque application.

Description de la gamme

- Conditions de fonctionnement : Refroidissement de confort et de processus - De -12 à 30°C du côté de l'évaporateur et jusqu'à 50°C du côté du condenseur.
- Les refroidisseurs RTHDevo sont disponibles en 31 modèles différents avec 4 niveaux d'efficacité : SE : efficacité standard, HE : haute efficacité, XE : très haute efficacité, HSE (avec AFD) : Haute efficacité saisonnière.

Spécifications techniques

Capacité de refroidissement	550-1450 kW
Capacité de chauffage	-----
Certification Eurovent	●
Certification ErP	●
Réfrigérants	R134a
Mode de fonctionnement	Refroidissement uniquement
Économie d'énergie	Entraînement à fréquence variable
Compresseur	À vis

Données sur le produit

RTHD

	Pc (1) kW	EER (1)	SEER (2)	LwO (3) dB(A)	L (4) mm	W (4) mm	H (4) mm	OW (4) kg
RTHD 225 SE	768,9	5,16	5,88	98	3290	1600	1940	5891
RTHD 250 SE	886,0	5,03	6,00	98	3290	1600	1940	6833
RTHD 300 SE	1049,4	5,03	5,43	97	3290	1600	1940	6335
RTHD 325 SE	1145,4	5,18	5,73	97	3290	1600	1940	6522
RTHD 350 SE	1215,6	5,06	5,75	97	3290	1600	1940	6553
RTHD 375 SE	1342,0	4,81	5,18	101	3290	1600	1940	6655
RTHD 150 HE	545,1	5,49	6,03	98	3170	1600	1850	4361
RTHD 175 HE	595,1	5,43	6,33	98	3170	1600	1850	4361
RTHD 225 HE	778,3	5,36	6,03	98	3290	1600	1940	6030
RTHD 250 HE	895,7	5,26	6,23	98	3290	1600	1940	6030
RTHD 300 HE	1073,6	5,42	5,78	97	3290	1600	1940	6612
RTHD 350 HE	1195,5	5,65	6,15	97	3690	1600	1940	7558
RTHD 375 HE	1278,3	5,60	6,23	97	3690	1600	1940	7589
RTHD 400 HE	1411,1	5,31	5,58	101	3690	1600	1940	7767
RTHD 150 XE	559,3	5,69	6,18	98	3640	1600	1850	4756
RTHD 175 XE	614,1	5,69	6,63	98	3640	1600	1850	4756
RTHD 225 XE	796,8	5,68	6,48	98	3290	1600	1940	6355
RTHD 275 XE	936,7	5,86	6,73	98	3670	1600	1940	6833
RTHD 325 XE	1119,1	5,94	6,28	97	3850	1800	2035	8951
RTHD 350 XE	1203,3	5,88	6,35	97	3850	1800	2040	9196
RTHD 375 XE	1293,9	5,94	6,48	97	3850	1800	2040	9384
RTHD 425 XE	1453,0	5,73	5,95	101	3850	1800	2040	9741
RTHD 150 HSE	559,3	5,51	7,55	98	3640	1690	1850	4860
RTHD 175 HSE	614,1	5,50	7,93	98	3640	1690	1850	4860
RTHD 225 HSE	796,8	5,50	7,78	98	3290	1810	1970	6534
RTHD 275 HSE	936,7	5,67	8,45	98	3670	1810	1970	7012
RTHD 325 HSE	1119,1	5,75	8,60	97	3850	2000	2040	9139
RTHD 350 HSE	1203,3	5,69	8,08	97	3850	2000	2040	9384
RTHD 375 HSE	1292,8	5,72	8,83	97	3850	2000	2040	9572
RTHD 425 HSE	1453,0	5,55	8,23	101	3850	2000	2040	9929

Pc: Cooling capacity
LwO: A-weighted sound power level outside

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)
L: Length

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio
W: Width

H: Height

OW : Operating Weight

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)

(2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/η_{s,c} tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.

(3): Conformément à la norme ISO 9614:2009. Conditions Eurovent, avec une puissance acoustique de référence de 1pW (sans accessoires)

(4): Unité de base sans accessoires

Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



Lire la suite <https://trane.eu/rental>

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.eu or tranetechnologies.com.