



## Refroidisseur refroidi par eau RTWD/RTUD



**Capacité de refroidissement: 240-1000 kW**

**Capacité de chauffage: -----**

- Empreinte au sol compacte : passe par une porte standard.
- Compresseur à vis semi-hermétique à basse vitesse, à entraînement direct, avec seulement 3 pièces mobiles, moteur refroidi par gaz aspirés.
- Une large plage de puissance
- Flexibilité d'application : températures de l'eau du condenseur jusqu'à 75°C (63°C avec R134a)
- Trane Adaptive Control™ : Le contrôleur Tracer® Symbio™ 800, intégrant les dernières technologies, améliore sensiblement les performances et le fonctionnement du refroidisseur.



## Fiabilité légendaire de Trane

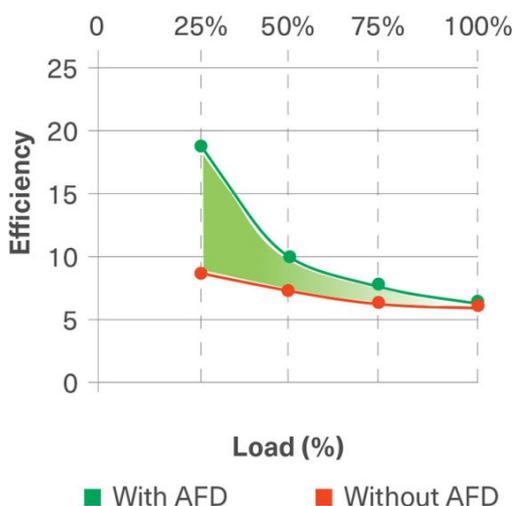
La fiabilité légendaire de Trane repose sur plus de 100 ans de conception, de tests, d'installation et de maintenance de refroidisseurs dans le monde entier. Chaque produit Trane est issu de cet héritage unique :

- Simplicité de conception Trane
- Compresseur semi-hermétique Trane à entraînement direct, à faible vitesse, avec seulement trois pièces mobiles.
- Déchargement proportionnel pour une adaptation exacte à la charge
- Le système RTWD utilise un système à différentiel de pression plutôt qu'une pompe pour déplacer l'huile, ce qui évite l'usure ou la panne de pièces mobiles supplémentaires.

## Coût total de possession réduit au minimum

Les coûts énergétiques sont minimisés en optimisant l'efficacité, et les coûts de maintenance sont réduits grâce à une surveillance efficace des performances et des alarmes. Les coûts d'installation sont également plus faibles, grâce aux améliorations de la conception.

Le variateur de fréquence adaptatif réduit encore la consommation d'énergie en améliorant le rendement à charge partielle, en réduisant le nombre de cycles de démarrage et d'arrêt, en augmentant la durée de vie du compresseur et en réduisant l'appel de courant au démarrage.





## Favoriser la réduction de la consommation d'énergie

Le contrôleur Trane Symbio™ 800, qui a fait ses preuves, et l'interface TD7 facile à utiliser constituent la meilleure combinaison pour maintenir un fonctionnement efficace et un contrôle total du refroidisseur grâce à une surveillance continue :

- Evolution des paramètres principaux
- Un journal d'alarme clair permet une réponse et une résolution rapides
- Les algorithmes de contrôle adaptatif permettent d'éviter les arrêts de refroidissement



## Un modèle pour chaque application

Que votre bâtiment nécessite un refroidissement de confort ou un contrôle précis de la température dans le cadre d'un process industriel sensible, Trane propose des modèles RTWD adaptés à chaque application.

## Description de la gamme

- Conditions de fonctionnement : Refroidissement de confort et de process - De -12 à 20°C (18°C avec R134a) côté évaporateur et jusqu'à 75°C (63°C avec R134a) côté condenseur.
- Les refroidisseurs monoblocs RTWD sont disponibles en 57 modèles différents avec 2 réfrigérants différents et 4 niveaux d'efficacité : SE : efficacité standard, HE : haute efficacité, XE : très haute efficacité, HSE (avec AFD) : Haute efficacité saisonnière.
- Les refroidisseurs sans condenseur RTUD existent en 21 tailles et 3 niveaux d'efficacité : SE : efficacité standard, HE : haute efficacité, XE : très haute efficacité.

## Spécifications techniques

<b>Capacité de refroidissement</b>	240-1000 kW
<b>Capacité de chauffage</b>	-----
<b>Certification Eurovent</b>	●
<b>Certification ErP</b>	●
<b>Réfrigérants</b>	R1234ze   R134a
<b>Mode de fonctionnement</b>	Refroidissement uniquement   Pompe à chaleur
<b>Économie d'énergie</b>	Entraînement à fréquence variable
<b>Compresseur</b>	À vis

## Données sur le produit

### RTWD G - Cooling

	P <sub>c</sub> (1) kW	EER (1)	SEER (2)	LwO (3) dB(A)	L (4) mm	W (4) mm	H (4) mm	OW (4) kg
<b>RTWD 100 HE G</b>	371,0	5,46	6,83	96	3400	1280	1950	3820
<b>RTWD 110 HE G</b>	405,0	5,37	6,80	96	3400	1280	1950	3820
<b>RTWD 120 HE G</b>	439,0	5,30	6,75	96	3400	1280	1950	3820
<b>RTWD 130 HE G</b>	489,0	5,11	6,58	96	3400	1280	1950	3820
<b>RTWD 140 HE G</b>	560,0	5,24	6,78	94	3490	1310	1970	4525
<b>RTWD 160 HE G</b>	605,0	5,19	6,73	94	3490	1310	1970	4525
<b>RTWD 170 HE G</b>	651,0	5,17	6,75	94	3490	1310	1970	4525
<b>RTWD 100 HSE G</b>	371,0	5,19	6,85	96	3395	1300	1945	4030
<b>RTWD 110 HSE G</b>	404,0	5,19	6,85	96	3395	1300	1945	4030
<b>RTWD 120 HSE G</b>	439,0	5,21	6,85	96	3395	1300	1945	4030
<b>RTWD 130 HSE G</b>	486,0	5,07	6,95	96	3395	1300	1945	4189
<b>RTWD 140 HSE G</b>	553,0	5,23	7,13	94	3810	1330	2005	4720
<b>RTWD 160 HSE G</b>	601,0	5,14	7,45	94	3810	1330	2005	4720
<b>RTWD 170 HSE G</b>	651,0	5,08	7,63	94	3810	1330	2005	4720
<b>RTWD 180 HSE G</b>	704,0	4,87	7,40	95	3810	1330	2005	4720
<b>RTWD 200 HSE G</b>	738,0	4,72	7,25	96	3490	1340	2005	4780

P<sub>c</sub>: Cooling capacity

LwO: A-weighted sound power level outside

H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

L: Length

OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio

W: Width

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)

(2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/η<sub>s,c</sub> tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.

(3): Conformément à la norme ISO 9614:2009. Conditions Eurovent, avec une puissance acoustique de référence de 1pW (sans accessoires)

(4): Unité de base sans accessoires

### RTWD - Cooling

	P <sub>c</sub> (1) kW	EER (1)	SEER (2)	LwO (3) dB(A)	L (4) mm	W (4) mm	H (4) mm	OW (4) kg
<b>RTWD 160 SE</b>	585,0	4,54	5,70	101	3490	1310	1970	3874
<b>RTWD 170 SE</b>	647,0	4,52	5,65	101	3490	1310	1970	4049
<b>RTWD 190 SE</b>	725,0	4,65	5,90	101	3490	1310	1970	4086

<b>RTWD 200 SE</b>	796,0	4,69	6,00	101	3490	1310	1970	4125
<b>RTWD 060 HE</b>	239,0	5,12	6,58	90	3210	1070	1940	2650
<b>RTWD 070 HE</b>	282,0	5,10	6,70	90	3210	1070	1940	2658
<b>RTWD 080 HE</b>	323,0	5,05	6,55	97	3210	1070	1940	2673
<b>RTWD 090 HE</b>	372,0	5,10	6,65	99	3230	1060	1960	2928
<b>RTWD 100 HE</b>	398,0	5,15	6,75	99	3320	1060	1960	2970
<b>RTWD 110 HE</b>	426,0	5,21	6,80	99	3230	1060	1960	3008
<b>RTWD 120 HE</b>	462,0	5,18	6,73	98	3240	1060	1960	3198
<b>RTWD 130 HE</b>	503,0	5,30	6,90	96	3400	1280	1950	3771
<b>RTWD 140 HE</b>	546,0	5,30	6,95	96	3400	1280	1950	3802
<b>RTWD 160 HE</b>	590,0	5,25	6,88	96	3400	1280	1950	3874
<b>RTWD 180 HE</b>	651,0	5,19	6,78	101	3490	1310	1970	4042
<b>RTWD 200 HE</b>	714,0	5,22	6,85	101	3490	1310	2010	4488
<b>RTWD 220 HE</b>	781,0	5,23	7,03	101	3490	1310	2010	4504
<b>RTWD 250 HE</b>	853,0	5,19	6,95	101	3490	1310	2010	4579
<b>RTWD 160 XE</b>	606,0	5,48	7,10	96	3760	1280	2010	4172
<b>RTWD 180 XE</b>	668,0	5,39	7,13	101	3810	1310	2010	4408
<b>RTWD 200 XE</b>	720,0	5,37	7,15	101	3490	1310	2010	4625
<b>RTWD 060 HSE</b>	244,0	5,02	6,38	90	3210	1131	1938	2788
<b>RTWD 070 HSE</b>	286,0	4,99	6,85	90	3210	1131	1938	2796
<b>RTWD 080 HSE</b>	329,0	4,91	6,78	97	3210	1131	1938	2829
<b>RTWD 090 HSE</b>	380,0	4,94	6,43	99	3223	1118	1955	3102
<b>RTWD 100 HSE</b>	405,0	5,01	6,63	99	3318	1118	1955	3144
<b>RTWD 110 HSE</b>	434,0	5,09	7,10	99	3223	1118	1955	3182
<b>RTWD 120 HSE</b>	468,0	5,09	6,70	98	3235	1118	1955	3372
<b>RTWD 130 HSE</b>	502,0	5,09	7,20	96	3395	1302	1943	3945
<b>RTWD 140 HSE</b>	547,0	5,11	7,18	96	3395	1302	1943	3996
<b>RTWD 160 HSE</b>	611,0	5,35	6,98	96	3752	1302	2004	4386
<b>RTWD 180 HSE</b>	671,0	5,26	7,23	101	3811	1332	2004	4622
<b>RTWD 200 HSE</b>	720,0	5,19	7,58	101	3489	1341	2004	4839
<b>RTWD 220 HSE</b>	777,0	4,96	7,63	101	3489	1341	2004	4718
<b>RTWD 250 HSE</b>	844,0	4,97	7,65	101	3489	1341	2004	4793
<b>RTWD 260 HSE</b>	923,0	4,64	7,45	101	3489	1341	2004	4718
<b>RTWD 270 HSE</b>	1003,0	4,66	7,38	101	3489	1341	2004	4793

Pc: Cooling capacity

LwO: A-weighted sound power level outside

H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

L: Length

OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio

W: Width

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)

(2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/η<sub>s,c</sub> tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.

(3): Conformément à la norme ISO 9614:2009. Conditions Eurovent, avec une puissance acoustique de référence de 1pW (sans accessoires)

(4): Unité de base sans accessoires

## RTUD

	<b>P<sub>c</sub></b> (1) kW	<b>L<sub>wO</sub></b> (2) dB(A)	<b>L</b> (3) mm	<b>W</b> (3) mm	<b>H</b> (3) mm	<b>OW</b> (3) kg
<b>RTUD 060</b>	209,0	90	3320	1053	1945	2223
<b>RTUD 070</b>	250,0	90	3320	1053	1945	2229
<b>RTUD 080</b>	284,0	97	3320	1053	1945	2329
<b>RTUD 090</b>	323,0	99	3320	1053	1945	2440
<b>RTUD 100</b>	346,0	99	3320	1053	1955	2468
<b>RTUD 110</b>	372,0	99	3320	1053	1955	2507
<b>RTUD 120</b>	401,0	98	3320	1053	1955	2683
<b>RTUD 130</b>	430,0	96	3376	1211	1949	3151
<b>RTUD 140</b>	474,0	96	3376	1211	1949	3164
<b>RTUD 160</b>	519,0	96	3395	1211	1949	3310
<b>RTUD 180</b>	569,0	101	3489	1241	1958	3485
<b>RTUD 200</b>	621,0	101	3489	1252	2008	3584
<b>RTUD 220</b>	682,0	101	3472	1252	2004	3623

P<sub>c</sub>: Cooling capacity

W: Width

L<sub>wO</sub>: A-weighted sound power level outside

H: Height

L: Length

OW : Operating Weight

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Temp. cond. saturée 45°C/Temp. liquide réfrigérant 40°C

(2): Selon la norme ISO 9614:2009. (sans accessoires)

(3): Unité de base sans accessoires

## Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

## Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



**Lire la suite <https://trane.eu/rental>**

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



**Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit [trane.eu](https://trane.eu) or [tranetechnologies.com](https://tranetechnologies.com).**