



TRANE



Refroidisseur refroidi par eau RTWD/RTUD



TRANE
TECHNOLOGIES

Trane heating.
Naturally.

E CELLENT

Refroidisseur refroidi par eau RTWD/RTUD



Capacité de refroidissement: 240-1000 kW

Capacité de chauffage: -----

- Empreinte au sol compacte : passe par une porte standard.
- Compresseur à vis semi-hermétique à basse vitesse, à entraînement direct, avec seulement 3 pièces mobiles, moteur refroidi par gaz aspirés.
- Une large plage de puissance
- Flexibilité d'application : températures de l'eau du condenseur jusqu'à 75°C (63°C avec R134a)
- Trane Adaptive Control™ : Le contrôleur Tracer® Symbio™ 800, intégrant les dernières technologies, améliore sensiblement les performances et le fonctionnement du refroidisseur.



Fiabilité légendaire de Trane

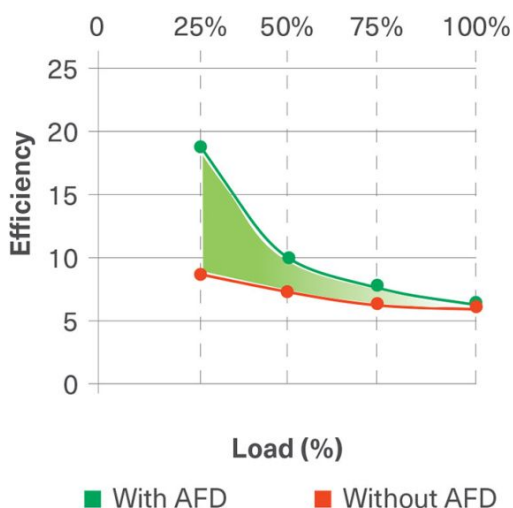
La fiabilité légendaire de Trane repose sur plus de 100 ans de conception, de tests, d'installation et de maintenance de refroidisseurs dans le monde entier. Chaque produit Trane est issu de cet héritage unique :

- Simplicité de conception Trane
- Compresseur semi-hermétique Trane à entraînement direct, à faible vitesse, avec seulement trois pièces mobiles.
- Déchargement proportionnel pour une adaptation exacte à la charge
- Le système RTWD utilise un système à différentiel de pression plutôt qu'une pompe pour déplacer l'huile, ce qui évite l'usure ou la panne de pièces mobiles supplémentaires.

Coût total de possession réduit au minimum

Les coûts énergétiques sont minimisés en optimisant l'efficacité, et les coûts de maintenance sont réduits grâce à une surveillance efficace des performances et des alarmes. Les coûts d'installation sont également plus faibles, grâce aux améliorations de la conception.

Le variateur de fréquence adaptatif réduit encore la consommation d'énergie en améliorant le rendement à charge partielle, en réduisant le nombre de cycles de démarrage et d'arrêt, en augmentant la durée de vie du compresseur et en réduisant l'appel de courant au démarrage.

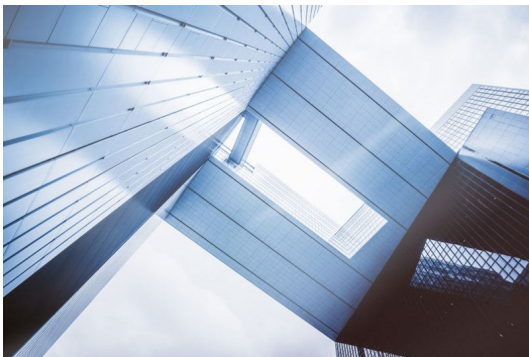




Favoriser la réduction de la consommation d'énergie

Le contrôleur Trane Symbio™ 800, qui a fait ses preuves, et l'interface TD7 facile à utiliser constituent la meilleure combinaison pour maintenir un fonctionnement efficace et un contrôle total du refroidisseur grâce à une surveillance continue :

- Evolution des paramètres principaux
- Un journal d'alarme clair permet une réponse et une résolution rapides
- Les algorithmes de contrôle adaptatif permettent d'éviter les arrêts de refroidissement



Un modèle pour chaque application

Que votre bâtiment nécessite un refroidissement de confort ou un contrôle précis de la température dans le cadre d'un process industriel sensible, Trane propose des modèles RTWD adaptés à chaque application.

Description de la gamme

- Conditions de fonctionnement : Refroidissement de confort et de process - De -12 à 20°C (18°C avec R134a) côté évaporateur et jusqu'à 75°C (63°C avec R134a) côté condenseur.
- Les refroidisseurs monoblocs RTWD sont disponibles en 57 modèles différents avec 2 réfrigérants différents et 4 niveaux d'efficacité : SE : efficacité standard, HE : haute efficacité, XE : très haute efficacité, HSE (avec AFD) : Haute efficacité saisonnière.
- Les refroidisseurs sans condenseur RTUD existent en 21 tailles et 3 niveaux d'efficacité : SE : efficacité standard, HE : haute efficacité, XE : très haute efficacité.

Spécifications techniques

Capacité de refroidissement	240-1000 kW
Capacité de chauffage	-----
Certification Eurovent	●
Certification ErP	●
Réfrigérants	R1234ze R134a
Mode de fonctionnement	Refroidissement uniquement Pompe à chaleur
Économie d'énergie	Entraînement à fréquence variable
Compresseur	À vis

Données sur le produit

RTWD G - Cooling

	P _c (1) kW	EER (1)	SEER (2)	LwO (3) dB(A)	L (4) mm	W (4) mm	H (4) mm	OW (4) kg
RTWD 100 HE G	371,0	5,46	6,83	96	3400	1280	1950	3820
RTWD 110 HE G	405,0	5,37	6,80	96	3400	1280	1950	3820
RTWD 120 HE G	439,0	5,30	6,75	96	3400	1280	1950	3820
RTWD 130 HE G	489,0	5,11	6,58	96	3400	1280	1950	3820
RTWD 140 HE G	560,0	5,24	6,78	94	3490	1310	1970	4525
RTWD 160 HE G	605,0	5,19	6,73	94	3490	1310	1970	4525
RTWD 170 HE G	651,0	5,17	6,75	94	3490	1310	1970	4525
RTWD 100 HSE G	371,0	5,19	6,85	96	3395	1300	1945	4030
RTWD 110 HSE G	404,0	5,19	6,85	96	3395	1300	1945	4030
RTWD 120 HSE G	439,0	5,21	6,85	96	3395	1300	1945	4030
RTWD 130 HSE G	486,0	5,07	6,95	96	3395	1300	1945	4189
RTWD 140 HSE G	553,0	5,23	7,13	94	3810	1330	2005	4720
RTWD 160 HSE G	601,0	5,14	7,45	94	3810	1330	2005	4720
RTWD 170 HSE G	651,0	5,08	7,63	94	3810	1330	2005	4720
RTWD 180 HSE G	704,0	4,87	7,40	95	3810	1330	2005	4720
RTWD 200 HSE G	738,0	4,72	7,25	96	3490	1340	2005	4780

P_c: Cooling capacity

LwO: A-weighted sound power level outside

H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

L: Length

OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio

W: Width

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)

(2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/η_{s,c} tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.

(3): Conformément à la norme ISO 9614:2009. Conditions Eurovent, avec une puissance acoustique de référence de 1pW (sans accessoires)

(4): Unité de base sans accessoires

RTWD - Cooling

	P _c (1) kW	EER (1)	SEER (2)	LwO (3) dB(A)	L (4) mm	W (4) mm	H (4) mm	OW (4) kg
RTWD 160 SE	585,0	4,54	5,70	101	3490	1310	1970	3874
RTWD 170 SE	647,0	4,52	5,65	101	3490	1310	1970	4049
RTWD 190 SE	725,0	4,65	5,90	101	3490	1310	1970	4086

RTWD 200 SE	796,0	4,69	6,00	101	3490	1310	1970	4125
RTWD 060 HE	239,0	5,12	6,58	90	3210	1070	1940	2650
RTWD 070 HE	282,0	5,10	6,70	90	3210	1070	1940	2658
RTWD 080 HE	323,0	5,05	6,55	97	3210	1070	1940	2673
RTWD 090 HE	372,0	5,10	6,65	99	3230	1060	1960	2928
RTWD 100 HE	398,0	5,15	6,75	99	3320	1060	1960	2970
RTWD 110 HE	426,0	5,21	6,80	99	3230	1060	1960	3008
RTWD 120 HE	462,0	5,18	6,73	98	3240	1060	1960	3198
RTWD 130 HE	503,0	5,30	6,90	96	3400	1280	1950	3771
RTWD 140 HE	546,0	5,30	6,95	96	3400	1280	1950	3802
RTWD 160 HE	590,0	5,25	6,88	96	3400	1280	1950	3874
RTWD 180 HE	651,0	5,19	6,78	101	3490	1310	1970	4042
RTWD 200 HE	714,0	5,22	6,85	101	3490	1310	2010	4488
RTWD 220 HE	781,0	5,23	7,03	101	3490	1310	2010	4504
RTWD 250 HE	853,0	5,19	6,95	101	3490	1310	2010	4579
RTWD 160 XE	606,0	5,48	7,10	96	3760	1280	2010	4172
RTWD 180 XE	668,0	5,39	7,13	101	3810	1310	2010	4408
RTWD 200 XE	720,0	5,37	7,15	101	3490	1310	2010	4625
RTWD 060 HSE	244,0	5,02	6,38	90	3210	1131	1938	2788
RTWD 070 HSE	286,0	4,99	6,85	90	3210	1131	1938	2796
RTWD 080 HSE	329,0	4,91	6,78	97	3210	1131	1938	2829
RTWD 090 HSE	380,0	4,94	6,43	99	3223	1118	1955	3102
RTWD 100 HSE	405,0	5,01	6,63	99	3318	1118	1955	3144
RTWD 110 HSE	434,0	5,09	7,10	99	3223	1118	1955	3182
RTWD 120 HSE	468,0	5,09	6,70	98	3235	1118	1955	3372
RTWD 130 HSE	502,0	5,09	7,20	96	3395	1302	1943	3945
RTWD 140 HSE	547,0	5,11	7,18	96	3395	1302	1943	3996
RTWD 160 HSE	611,0	5,35	6,98	96	3752	1302	2004	4386
RTWD 180 HSE	671,0	5,26	7,23	101	3811	1332	2004	4622
RTWD 200 HSE	720,0	5,19	7,58	101	3489	1341	2004	4839
RTWD 220 HSE	777,0	4,96	7,63	101	3489	1341	2004	4718
RTWD 250 HSE	844,0	4,97	7,65	101	3489	1341	2004	4793
RTWD 260 HSE	923,0	4,64	7,45	101	3489	1341	2004	4718
RTWD 270 HSE	1003,0	4,66	7,38	101	3489	1341	2004	4793

Pc: Cooling capacity

LwO: A-weighted sound power level outside

H: Height

EER: Energy Efficiency Ratio (cooling)

L: Length

OW : Operating Weight

SEER: Seasonal Energy Efficiency Ratio

W: Width

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Température de l'eau du condenseur entrée/sortie 30/35°C (EN 14511:2022)

(2): Evaluation de l'écoconception pour les refroidisseurs de confort. Température de l'eau de source en/hors 30/35°C et température de l'eau d'évaporation en/hors 12/7°C. SEER/η_{s,c} tel que défini dans le RÈGLEMENT (UE) N° 2016/2281 du 20 décembre 2016.

(3): Conformément à la norme ISO 9614:2009. Conditions Eurovent, avec une puissance acoustique de référence de 1pW (sans accessoires)

(4): Unité de base sans accessoires

RTUD

	P_c (1) kW	L_{wO} (2) dB(A)	L (3) mm	W (3) mm	H (3) mm	OW (3) kg
RTUD 060	209,0	90	3320	1053	1945	2223
RTUD 070	250,0	90	3320	1053	1945	2229
RTUD 080	284,0	97	3320	1053	1945	2329
RTUD 090	323,0	99	3320	1053	1945	2440
RTUD 100	346,0	99	3320	1053	1955	2468
RTUD 110	372,0	99	3320	1053	1955	2507
RTUD 120	401,0	98	3320	1053	1955	2683
RTUD 130	430,0	96	3376	1211	1949	3151
RTUD 140	474,0	96	3376	1211	1949	3164
RTUD 160	519,0	96	3395	1211	1949	3310
RTUD 180	569,0	101	3489	1241	1958	3485
RTUD 200	621,0	101	3489	1252	2008	3584
RTUD 220	682,0	101	3472	1252	2004	3623

P_c: Cooling capacity

W: Width

L_{wO}: A-weighted sound power level outside

H: Height

L: Length

OW : Operating Weight

(1): Température de l'eau de l'évaporateur entrée/sortie 12/7°C - Temp. cond. saturée 45°C/Temp. liquide réfrigérant 40°C

(2): Selon la norme ISO 9614:2009. (sans accessoires)

(3): Unité de base sans accessoires

Améliorer les refroidisseurs

La technologie évolue en permanence et l'ingénierie Trane a une longueur d'avance sur l'innovation dans le développement des produits. Nos solutions durables apportent des améliorations sur les groupes Trane existant sur site, pour rendre vos refroidisseurs et pompes à chaleur encore plus efficace et plus fiable qu'avant. L'avantage Trane pour les bâtiments - TBA.

Services de location Trane

Le refroidissement et le chauffage sont des services, pas des produits. Un processus ou un bâtiment n'a pas besoin d'un refroidisseur ou d'une chaudière sur un toit, mais d'un approvisionnement fiable et efficace en eau froide ou chaude, en air froid ou chaud. C'est l'essence même de ce que nous faisons chez Trane Rental Services. Laissez-nous nous en occuper pour vous.



Lire la suite <https://trane.eu/rental>

Trane a une politique d'amélioration continue de ses produits et de ses données et se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications sans préavis.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.eu or tranetechnologies.com.